



925 76 00 65



662 40 65 85

679 62 32 32



613 77 48 98

WORKTEAM - PANTA1619-44 - PANTALON MULTIBOLSILLOS T-44

Descripción

Pantalón combinado con refuerzos, detalles fluorescente-reflectantes y presillas a contraste. Dos bolsos de abertura inclinada en los costados y un bolso desmontable para herramientas. Dos bolsos laterales de carga con bolsillos auxiliares superpuestos y dos bolsos traseros de plastón, todos con cartera de velcro y tiradores. Rodilleras reforzadas. Bajos ajustables con cordón. Sin elástico en cintura. Trabillas. Argolla, cierre de corchete doble y bragueta de cremallera.

Composición

65% Poliéster 35% Algodón

Gramaje

240





