



**925 76 00 65**



**662 40 65 85**

**679 62 32 32**



**613 77 48 98**

## **WORKTEAM - PANTA1619-40 - PANTALON MULTIBOLSILLOS T-40**

### Descripción

Pantalón combinado con refuerzos, detalles fluorescente-reflectantes y presillas a contraste. Dos bolsos de abertura inclinada en los costados y un bolso desmontable para herramientas. Dos bolsos laterales de carga con bolsillos auxiliares superpuestos y dos bolsos traseros de plastón, todos con cartera de velcro y tiradores. Rodilleras reforzadas. Bajos ajustables con cordón. Sin elástico en cintura. Trabillas. Argolla, cierre de corchete doble y bragueta de cremallera.

### Composición

65% Poliéster 35% Algodón

### Gramaje

240





